



## SPÉCIFICATIONS DE PRODUITS

### NOTE IMPORTANTE

Le présent document a préséance sur tout autre document imprimé ou numérique  
publié par Gardner Walker

#### **Gardner Walker**

North Wilkesboro, NC    Huntsville, TX    Indianapolis, IN    Montréal, QC  
T | 888 320 3030    [info@gardnerwalker.com](mailto:info@gardnerwalker.com)    [www.gardnerwalkerglass.com](http://www.gardnerwalkerglass.com)





## CHAMPS D'APPLICATION

Ce document couvre les spécifications du verre flotté dépoli à l'acide sur un côté ou deux côtés ou du miroir dépoli à l'acide, et vendu en feuille.

## INFORMATIONS GÉNÉRALES

Le procédé propre à Gardner Walker du dépolissage à l'acide **Walker Textures®** utilise une solution d'acide fluorhydrique pour dépolir uniformément la surface du verre. Des contrôles rigoureux assurent la répétition de l'apparence uniforme du produit. Contrairement au verre avec revêtement, la surface du verre dépoli à l'acide ne risque pas de se décolorer, se séparer ou s'enlever, assurant ainsi une apparence qui ne se détériore pas avec le temps. De plus, le verre dépoli **Walker Textures®** est beaucoup moins poreux que le verre sablé, ce qui le rend beaucoup plus résistant aux marques de doigts et autres taches.

## CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Le verre dépoli à l'acide **Walker Textures®** est fabriqué à partir de verre flotté sélectionné, conforme aux normes suivantes :

**ÉTATS-UNIS**      **ASTM C 1036-25 "Standard Specification for Flat Glass"**  
Quality : Q3 – Stock Sheet

**CANADA**      **CAN/CGSB-12.3-M91 Norme nationale du Canada – Verre flotté, plat et clair**  
Qualité : Vitrage

Le miroir dépoli à l'acide **Walker Textures®** est fabriqué à partir de miroir sélectionné, conforme aux normes suivantes :

**ÉTATS-UNIS**      **ASTM C 1503-24 "Standard Specification for Silvered Flat Glass Mirror"**

**CANADA**      **CAN/CGSB-12.5-M86 TYPE 1B Norme nationale du Canada – Miroir argenté (Retrait mai 2004)**

Les spécifications des produits verriers **Walker Textures®** sont relativement similaires aux normes ASTM C 1036-25 et CAN/CGSB-12.3-M91. Cependant, il existe des variations découlant de la nature unique et du caractère exclusif du processus de production des produits **Walker Textures®**. Pour plus d'informations, veuillez vous référer au guide de spécifications de qualité **Walker Textures®**.

## Gardner Walker

North Wilkesboro, NC    Huntsville, TX    Indianapolis, IN    Montréal, QC  
T | 888 320 3030    info@gardnerwalker.com    www.gardnerwalkerglass.com





## DÉCLARATION DE CONFORMITÉ AUX NORMES

Les miroirs de Gardner Walker se conforment aux normes nord-américaines suivantes :

ÉTATS-UNIS **ASTM C 1503-24 (2024) "Standard Specification for Silvered Flat Glass Mirror"**

CANADA **CAN/CGSB-12.5-M86 TYPE 1B Norme nationale du Canada – Miroir argenté (Retrait mai 2004)**

Les exigences de ces normes varient selon la classification du produit. Le tableau ci-dessous énumère la classification des produits de miroir Gardner Walker.

| ÉTATS-UNIS | GARDNER WALKER<br>MATÉRIAUX DE BASE                               | ASTM C 1503-24 (2024)<br>« QUALITY CLASSIFICATION » |
|------------|-------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
|            | MIROIR CLAIR – 5 MM, 6 MM                                         | « MIRROR SELECT QUALITY »                           |
|            | MIROIR CLAIR – 2, 3 ET 4 MM                                       | « MIRROR GLAZING QUALITY »                          |
|            | MIROIR TEINTÉ (INCLUANT L'ULTRA-CLAIR) –<br>TOUTES LES ÉPAISSEURS | « MIRROR GLAZING QUALITY »                          |
|            |                                                                   |                                                     |
|            | GARDNER WALKER<br>DIMENSIONS                                      | ASTM C 1503-24 (2024)<br>« GRADE CLASSIFICATION »   |
|            | MIROIR EN FEUILLE EN LONGUEUR DE 120 À<br>144 POUCES              | « MIRROR LEHR END GRADE »                           |
|            | MIROIR EN FEUILLE EN LONGUEUR DE MOINS<br>DE 120 POUCES           | « MIRROR STOCK SHEET GRADE »                        |
|            | COUPÉ DE GRANDEUR                                                 | « MIRROR CUT SIZE GRADE »                           |

| CANADA | GARDNER WALKER<br>MATERIAUX DE BASE / DIMENSIONS                                | CAN/CGSB-12.5-M86<br>CLASSIFICATION (Retrait mai 2004)                           |
|--------|---------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
|        | MIROIR CLAIR – TOUTES LES ÉPAISSEURS ET<br>DIMENSIONS                           | TYPE 1B – VERRE À GLACE POLIE OU<br>VERRE FLOTTÉ POUR USAGE À GRANDE<br>HUMIDITÉ |
|        | MIROIR TEINTÉ (INCLUANT L'ULTRA-CLAIR) -<br>TOUTES LES ÉPAISSEURS ET DIMENSIONS | N'EST PAS TRAITÉ DANS CETTE NORME                                                |

### Gardner Walker

North Wilkesboro, NC    Huntsville, TX    Indianapolis, IN    Montréal, QC  
T | 888 320 3030    info@gardnerwalker.com    www.gardnerwalkerglass.com





## PROPRIÉTÉS ET CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE

### VERRE ET MIROIR DÉPOLI EN FEUILLE

Les feuilles de tous les produits **Walker Textures®** sont uniformément dépolies sur toute leur surface sur un ou deux côtés, à l'exception d'une bande inutilisable variant selon le produit. Veuillez-vous référer au guide de spécifications de qualité **Walker Textures®** pour plus de détails.

Les variations dans l'opacité sur une même feuille de verre sont invisibles à l'œil nu lorsque visualisé dans des conditions normales.

Pour obtenir les données de performance et les propriétés du verre dépoli à l'acide, consultez les tables suivantes :

#### Propriétés physiques

Table A1 - Tolérances dans les épaisseurs du verre

Table A2 – Propriétés sur la force du verre

Table A3 – Propriétés de résistance de la surface dépolie

#### Données de performance lumineuse et énergétique

Table B1 – Données de performance énergétique

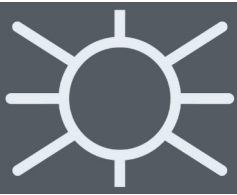
Table B2 – Propriétés de diffusion de la lumière

*Les données pour des substrats de verre non indiqués dans les tables ci-dessus peuvent être disponibles sur demande.*

### Gardner Walker

North Wilkesboro, NC    Huntsville, TX    Indianapolis, IN    Montréal, QC  
T | 888 320 3030    info@gardnerwalker.com    www.gardnerwalkerglass.com





**TABLE A1**  
**TOLÉRANCES DANS LES ÉPAISSEURS DU VERRE DÉPOLI À L'ACIDE**

| Épaisseur<br>du verre<br>flotté<br><br>Valeur<br>nominale | Épaisseurs du verre<br>dépoli à l'acide au fini |       | Épaisseurs du verre<br>dépoli à l'acide au fini |       | Épaisseurs du verre<br>dépoli à l'acide au fini |       | Épaisseurs du verre<br>dépoli à l'acide au fini |       |
|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|-------|-------------------------------------------------|-------|-------------------------------------------------|-------|-------------------------------------------------|-------|
|                                                           | <b>Opaque</b><br>mm                             |       | <b>Velour</b><br>mm                             |       | <b>Satin</b><br>mm                              |       | <b>Satinlite</b><br>mm                          |       |
|                                                           | min.                                            | max.  | min.                                            | max.  | min.                                            | max.  | min.                                            | max.  |
| 3 mm                                                      | 2.92                                            | 3.40  | 2.92                                            | 3.40  | 2.84                                            | 3.32  | 2.74                                            | 3.22  |
| 4 mm                                                      | 3.78                                            | 4.19  | 3.78                                            | 4.19  | 3.70                                            | 4.11  | 3.60                                            | 4.01  |
| 5 mm                                                      | 4.57                                            | 5.05  | 4.57                                            | 5.05  | 4.49                                            | 4.97  | 4.39                                            | 4.87  |
| 6 mm                                                      | 5.56                                            | 6.20  | 5.56                                            | 6.20  | 5.48                                            | 6.12  | 5.38                                            | 6.02  |
| 8 mm                                                      | 7.42                                            | 8.43  | 7.42                                            | 8.43  | 7.34                                            | 8.35  | 7.24                                            | 8.25  |
| 10 mm                                                     | 9.02                                            | 10.31 | 9.02                                            | 10.31 | 8.94                                            | 10.23 | 8.84                                            | 10.13 |
| 12 mm                                                     | 11.91                                           | 13.49 | 11.91                                           | 13.49 | 11.83                                           | 13.41 | 11.73                                           | 13.31 |
| 15 mm                                                     | 15.09                                           | 16.66 | 15.09                                           | 16.66 | 15.01                                           | 16.58 | 14.91                                           | 16.48 |
| 19 mm                                                     | 18.26                                           | 19.84 | 18.26                                           | 19.84 | 18.18                                           | 19.76 | 18.08                                           | 19.66 |

Juin 2014

## Gardner Walker

North Wilkesboro, NC    Huntsville, TX    Indianapolis, IN    Montréal, QC  
T | 888 320 3030    info@gardnerwalker.com    www.gardnerwalkerglass.com





**TABLE A2**  
**PROPRIÉTÉS SUR LA FORCE DU VERRE DÉPOLI À L'ACIDE**

| Test/Standard                 |           | 6 mm Satin trempé          |                                | 6 mm verre flotté trempé |                          |
|-------------------------------|-----------|----------------------------|--------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Module de rupture             | ASTM-C158 | Surface dépolie en tension | Surface non dépolie en tension |                          |                          |
| Charge maximale (livres)      |           | 357                        | 351                            | 338                      | Chiffre élevé = meilleur |
| Résistance à la flexion (psi) |           | 1,070                      | 1,050                          | 1,000                    | Chiffre élevé = meilleur |
| Module de rupture (psi)       |           | 28,720                     | 28,370                         | 26,720                   | Chiffre élevé = meilleur |

*Décembre 2021*

## **Gardner Walker**

North Wilkesboro, NC    Huntsville, TX    Indianapolis, IN    Montréal, QC  
T | 888 320 3030    info@gardnerwalker.com    www.gardnerwalkerglass.com





**TABLE A3**  
**RÉSISTANCE DE LA SURFACE DÉPOLIE À L'ACIDE**

| Test/Standard               |            | Opaque (**) | Velour (**) | Satin (**) | Satinlite (*) | Flotté | Unité de mesure                  |                          |
|-----------------------------|------------|-------------|-------------|------------|---------------|--------|----------------------------------|--------------------------|
| Résistance à l'usure        | ASTM-C501  | 213         | 210         | 198        | 214.86        | 183.29 | Indice d'usure par abrasion (lx) | Chiffre élevé = meilleur |
| Résistance aux taches       | ASTM-C1378 | A           | A           | A          | A             | A      | Classification                   | Chiffre élevé = meilleur |
| Résistance aux égratignures | MOHs       | 5           | 5           | 6          | 7             | 5,5    | Sur une possibilité de 10        | Chiffre élevé = meilleur |

(\*) Verre dépoli à l'acide seulement

(\*\*) Verre et miroir dépolis à l'acide

Janvier 2024

## Gardner Walker

North Wilkesboro, NC    Huntsville, TX    Indianapolis, IN    Montréal, QC  
T | 888 320 3030    info@gardnerwalker.com    www.gardnerwalkerglass.com





**TABLE B1**  
**VERRE DÉPOLI À L'ACIDE**  
**DONNÉES DE PERFORMANCE ÉNERGÉTIQUE**

| Unité monolithique | Facteur U   |        |             |        | Lumière visible |           |            | Lumière solaire |           |            | UV           |       | CGCS | GLS |
|--------------------|-------------|--------|-------------|--------|-----------------|-----------|------------|-----------------|-----------|------------|--------------|-------|------|-----|
|                    | Hiver       |        | Été         |        |                 |           |            |                 |           |            |              |       |      |     |
|                    | Btu/h-ft2-F | W/m2-K | Btu/h-ft2-F | W/m2-K | Transmission    | Réfl. Ext | Réfl. Int. | Transmission    | Réfl. Ext | Réfl. Int. | Transmission |       |      |     |
| 6mm verre clair    |             |        |             |        |                 |           |            |                 |           |            |              |       |      |     |
| Opaque(1)          | 1.03        | 5.82   | 0.93        | 5.26   | 87%             | 7%        | 7%         | 74%             | 6%        | 6%         | 57%          | 0.801 | 1.09 |     |
| Velour(1)          | 1.03        | 5.82   | 0.93        | 5.26   | 88%             | 7%        | 7%         | 76%             | 6%        | 6%         | 57%          | 0.810 | 1.08 |     |
| Satin(1)           | 1.03        | 5.83   | 0.93        | 5.27   | 88%             | 8%        | 8%         | 76%             | 7%        | 7%         | 57%          | 0.810 | 1.08 |     |
| Opaque(2)          | 1.04        | 5.88   | 0.94        | 5.31   | 84%             | 8%        | 8%         | 71%             | 6%        | 6%         | 54%          | 0.780 | 1.07 |     |
| Velour(2)          | 1.03        | 5.87   | 0.93        | 5.31   | 83%             | 8%        | 8%         | 72%             | 7%        | 7%         | 53%          | 0.788 | 1.06 |     |
| Satin(2)           | 1.03        | 5.86   | 0.93        | 5.29   | 88%             | 8%        | 8%         | 76%             | 7%        | 7%         | 57%          | 0.810 | 1.08 |     |
| 6mm Starphire      |             |        |             |        |                 |           |            |                 |           |            |              |       |      |     |
| Opaque(1)          | 1.02        | 5.82   | 0.93        | 5.26   | 90%             | 8%        | 8%         | 86%             | 7%        | 7%         | 63%          | 0.88  | 1.02 |     |
| Velour(1)          | 1.03        | 5.82   | 0.93        | 5.26   | 90%             | 8%        | 8%         | 88%             | 8%        | 8%         | 68%          | 0.89  | 1.01 |     |
| Satin(1)           | 1.03        | 5.82   | 0.93        | 5.26   | 91%             | 8%        | 8%         | 88%             | 7%        | 7%         | 69%          | 0.90  | 1.01 |     |
| Opaque(2)          | 1.03        | 5.87   | 0.93        | 5.30   | 87%             | 8%        | 8%         | 84%             | 7%        | 7%         | 61%          | 0.86  | 1.01 |     |
| Velour(2)          | 1.03        | 5.87   | 0.93        | 5.31   | 87%             | 8%        | 8%         | 85%             | 8%        | 8%         | 64%          | 0.87  | 1.00 |     |
| Satin(2)           | 1.03        | 5.85   | 0.93        | 5.28   | 91%             | 8%        | 8%         | 88%             | 8%        | 8%         | 69%          | 0.89  | 1.01 |     |

| Unité à double vitrage (1/2" air)   Verre 6mm pour tout | Facteur U   |        |             |        | Lumière visible |           |            | Lumière solaire |           |            | UV           |      | CGCS | GLS |
|---------------------------------------------------------|-------------|--------|-------------|--------|-----------------|-----------|------------|-----------------|-----------|------------|--------------|------|------|-----|
|                                                         | Hiver       |        | Été         |        |                 |           |            |                 |           |            |              |      |      |     |
|                                                         | Btu/h-ft2-F | W/m2-K | Btu/h-ft2-F | W/m2-K | Transmission    | Réfl. Ext | Réfl. Int. | Transmission    | Réfl. Ext | Réfl. Int. | Transmission |      |      |     |
| Opaque(1) Clair - SB60(3) Clair                         | 0.29        | 1.65   | 0.27        | 1.55   | 61%             | 14%       | 10%        | 29%             | 26%       | 28%        | 22%          | 0.44 | 1.40 |     |
| Velour(1) Clair - SB60(3) Clair                         | 0.29        | 1.65   | 0.27        | 1.55   | 61%             | 14%       | 10%        | 29%             | 27%       | 28%        | 22%          | 0.44 | 1.39 |     |
| Satin(1) Clair - SB60(3) Clair                          | 0.29        | 1.65   | 0.27        | 1.55   | 64%             | 13%       | 10%        | 31%             | 28%       | 28%        | 22%          | 0.45 | 1.43 |     |
| Opaque(2) Clair - SB60(3) Clair                         | 0.29        | 1.65   | 0.27        | 1.55   | 59%             | 14%       | 10%        | 28%             | 26%       | 28%        | 21%          | 0.42 | 1.39 |     |
| Velour(2) Clair - SB60(3) Clair                         | 0.29        | 1.65   | 0.27        | 1.55   | 58%             | 14%       | 11%        | 28%             | 27%       | 28%        | 20%          | 0.42 | 1.38 |     |
| Satin(2) Clair - SB60(3) Clair                          | 0.29        | 1.65   | 0.27        | 1.55   | 64%             | 14%       | 10%        | 31%             | 28%       | 28%        | 22%          | 0.45 | 1.43 |     |
| SB60(2) Clair - Opaque(3) Clair                         | 0.29        | 1.65   | 0.27        | 1.55   | 69%             | 10%       | 13%        | 33%             | 27%       | 26%        | 24%          | 0.39 | 1.76 |     |
| SB60(2) Clair - Velour(3) Clair                         | 0.29        | 1.65   | 0.27        | 1.55   | 69%             | 10%       | 13%        | 33%             | 27%       | 27%        | 24%          | 0.39 | 1.76 |     |
| SB60(2) Clair - Satin(3) Clair                          | 0.29        | 1.65   | 0.27        | 1.55   | 69%             | 10%       | 13%        | 33%             | 28%       | 28%        | 24%          | 0.39 | 1.77 |     |
| SB60(2) Clair - Opaque(4) Clair                         | 0.29        | 1.66   | 0.27        | 1.55   | 66%             | 10%       | 14%        | 31%             | 28%       | 26%        | 23%          | 0.39 | 1.70 |     |
| SB60(2) Clair - Velour(4) Clair                         | 0.29        | 1.66   | 0.27        | 1.55   | 66%             | 10%       | 14%        | 31%             | 28%       | 27%        | 23%          | 0.39 | 1.69 |     |
| SB60(2) Clair - Satin(4) Clair                          | 0.29        | 1.66   | 0.27        | 1.55   | 69%             | 10%       | 13%        | 33%             | 28%       | 28%        | 24%          | 0.39 | 1.77 |     |
|                                                         |             |        |             |        |                 |           |            |                 |           |            |              |      |      |     |
| Opaque(1) Starphire - SB60(3) Starphire                 | 0.29        | 1.65   | 0.27        | 1.55   | 65%             | 14%       | 11%        | 34%             | 39%       | 40%        | 26%          | 0.47 | 1.39 |     |
| Velour(1) Starphire - SB60(3) Starphire                 | 0.29        | 1.65   | 0.27        | 1.55   | 65%             | 15%       | 11%        | 35%             | 42%       | 40%        | 26%          | 0.47 | 1.39 |     |
| Satin(1) Starphire - SB60(3) Starphire                  | 0.29        | 1.65   | 0.27        | 1.55   | 68%             | 14%       | 11%        | 36%             | 43%       | 40%        | 27%          | 0.48 | 1.42 |     |
| Opaque(2) Starphire - SB60(3) Starphire                 | 0.29        | 1.65   | 0.27        | 1.55   | 63%             | 15%       | 11%        | 33%             | 40%       | 40%        | 25%          | 0.46 | 1.38 |     |
| Velour(2) Starphire - SB60(3) Starphire                 | 0.29        | 1.65   | 0.27        | 1.55   | 63%             | 15%       | 11%        | 33%             | 42%       | 40%        | 25%          | 0.46 | 1.38 |     |
| Satin(2) Starphire - SB60(3) Starphire                  | 0.29        | 1.65   | 0.27        | 1.55   | 68%             | 14%       | 11%        | 36%             | 43%       | 40%        | 27%          | 0.48 | 1.42 |     |
| SB60(2) Starphire - Opaque(3) Starphire                 | 0.29        | 1.65   | 0.27        | 1.55   | 73%             | 10%       | 14%        | 39%             | 40%       | 40%        | 29%          | 0.42 | 1.77 |     |
| SB60(2) Starphire - Velour(3) Starphire                 | 0.29        | 1.65   | 0.27        | 1.55   | 73%             | 10%       | 15%        | 39%             | 40%       | 42%        | 29%          | 0.42 | 1.77 |     |
| SB60(2) Starphire - Satin(3) Starphire                  | 0.29        | 1.65   | 0.27        | 1.55   | 74%             | 10%       | 14%        | 39%             | 40%       | 43%        | 30%          | 0.42 | 1.77 |     |
| SB60(2) Starphire - Opaque(4) Starphire                 | 0.29        | 1.66   | 0.27        | 1.55   | 71%             | 11%       | 15%        | 37%             | 40%       | 40%        | 28%          | 0.41 | 1.72 |     |
| SB60(2) Starphire - Velour(4) Starphire                 | 0.29        | 1.66   | 0.27        | 1.55   | 70%             | 11%       | 15%        | 37%             | 40%       | 42%        | 28%          | 0.41 | 1.72 |     |
| SB60(2) Starphire - Satin(4) Starphire                  | 0.29        | 1.65   | 0.27        | 1.55   | 74%             | 11%       | 14%        | 39%             | 40%       | 43%        | 29%          | 0.42 | 1.78 |     |

#### NOTES

\* Les valeurs peuvent varier en fonction des tolérances de fabrication. Toutes les données obtenues sont basées sur la méthodologie du manuel de simulation de la NFRC, version Juillet 2024, en utilisant le logiciel LBNL Window v7.8.71.05.2.

\* Les données de transmission et de réflexion sont basées sur des mesures spectrophotométriques et sur la distribution d'énergie de la radiation solaire.

\* Le coefficient de gain de chaleur solaire (CGCS) représente le gain de chaleur solaire à travers la vitre par rapport au rayonnement solaire. Il est égal à 86% du coefficient d'atténuation. Le coefficient d'atténuation (CA) est le ratio du montant total de l'énergie solaire qui passe à travers le verre relatif au verre clair de 3,0 mm (1/8 po.) d'épaisseur, sous les mêmes conditions de conception. Ceci inclut l'énergie solaire transmise directement ainsi que n'importe quelle énergie solaire rayonnée et convertie. Un coefficient d'atténuation bas indique une meilleure performance de diminution du gain de chaleur en été. Coefficient d'atténuation à une température extérieure de 89° F (32° C), vitesse de l'air extérieur de 7,5 mph (3,4 m/s), température intérieure de 75° F (24° C), vitesse de l'air intérieur de 0 mph (0 m/s) et intensité solaire de 248 BTU /heure/pied carré (783 w/m2).

\* Le coefficient de gain de lumière visible sur l'énergie solaire (GLS) est le ratio du coefficient de transmission de la lumière visible sur le CGCS.

\* Les valeurs sont à titre indicatif seulement et peuvent varier selon les conditions d'évaluation, de fabrication et/ou d'utilisation.

Mars 2025

**Gardner Walker**

North Wilkesboro, NC    Huntsville, TX    Indianapolis, IN    Montréal, QC  
T | 888 320 3030    info@gardnerwalker.com    www.gardnerwalkerglass.com





**TABLE B2**  
**VERRE DÉPOLI À L'ACIDE**  
**PROPRIÉTÉS DE DIFFUSION DE LA LUMIÈRE**

Test/Standard : ASTM D1003-13

| Fini dépoli à l'acide | Type de verre | Épaisseur mm (po) | Transmission lumineuse totale | Transmission diffuse | Voile  |
|-----------------------|---------------|-------------------|-------------------------------|----------------------|--------|
| <b>Opaque</b>         | Clair         | 6 mm (1/4")       | 82.50%                        | 75.09%               | 90.73% |
| <b>Velour</b>         | Clair         | 6 mm (1/4")       | 88.44%                        | 79.00%               | 89.30% |
| <b>Satin</b>          | Clair         | 6 mm (1/4")       | 72.75%                        | 32.66%               | 44.89% |
| <b>Satinlite</b>      | Clair         | 6 mm (1/4")       | 75.41%                        | 9.73%                | 12.90% |

La **transmission lumineuse totale** est le ratio de la lumière transmise sur la lumière incidente et est influencée par les propriétés d'absorption et de réflexion.

La **transmission diffuse** est la portion de la lumière qui est dispersée ou diffusée par la surface du verre.

Le **voile** est le pourcentage de la lumière qui lorsqu'elle traverse la vitre est déviée du rayon incident par plus de 2.5 degrés en moyenne. La mesure du voile est égale à la transmission diffuse divisée par la transmission lumineuse totale.

*Juin 2014*

## **Gardner Walker**

North Wilkesboro, NC    Huntsville, TX    Indianapolis, IN    Montréal, QC  
T | 888 320 3030    info@gardnerwalker.com    www.gardnerwalkerglass.com

